

Logafix 3-Wege-Mischer

Flanschenmischer, Grauguss, PN6

Buderus



Bild 1: Logafix 3-Wege-Mischer

Anwendung

Logafix 3-Wege-Mischer sind Mischer für den Einsatz in sauerstoffdichten wasserbasierten Systemen, wie Heiz- und Kühlanlagen.

Besondere Merkmale

- Mischen und Umschalten bis PN6
- Vielzahl an Größen (bis DN 100)
- Langlebig und strapazierfähig
- Perfekte Abstimmung von Mischern und Stellmotoren

Werkstoffe

- Mischergehäuse: Gusseisen EN-JL 1030
- Schieber DN20-25: Messing, CW 614N
- Schieber DN32-100: Messing, CW 614N und Edelstahl
- Buchse DN20-25: Kunststoff
- Buchse DN32-100: Messing DZR, CW 602N
- Deckplatte DN20-25: Zink
- Deckplatte DN32-100: Grauguss
- O-Ringe: EPDM

Technische Daten

Druckstufe	PN6
Betriebstemperatur	max 110 °C min. -10 °C
Anschlüsse	Flansch gemäß EN 1092-2
Leckagerate vom Durchfluss:	1,5 %
Differenzdruckabfall	DN 20-50: max. 50 kPa DN 65-100: max. 30 kPa
Durchflusskoeffizient	100 Kv/min

Bitte beachten

Installations- und Bedienungshinweise entnehmen Sie bitte den produktbegleitenden Unterlagen.

Gewährleistung

Es gelten 5 Jahre Gewährleistung auf den Logafix 3-Wege-Mischer.

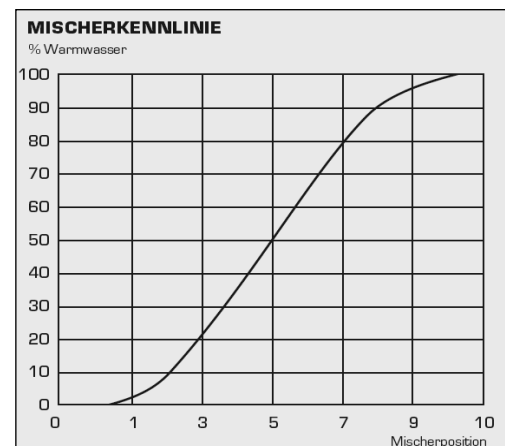


Bild 2: Mischerkennlinie

Logafix 3-Wege-Mischer

Flanschenmischer, Grauguss, PN6

Buderus

Einbau

Sämtliche Einbaubeispiele können Seiten- verkehrt ausgeführt werden. Das Skalenschild ist auf beiden Seiten bedruckt und sollte in der korrekten Stellung eingebaut werden, wie dies in der Einbauanleitung dargestellt wird.

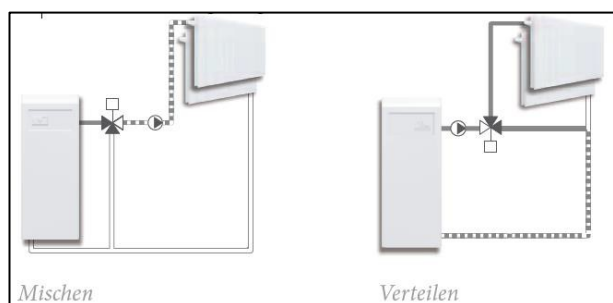
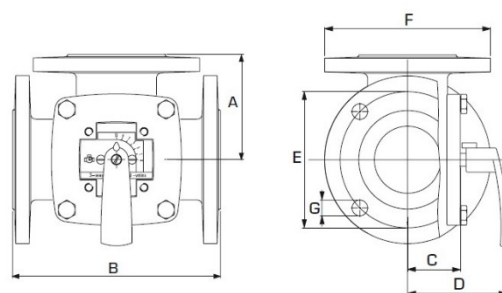


Bild 3: Einbaubeispiele

Funktion

Die Mischungsverhältnisse werden manuell über ein Handrad oder bei automatisch geregelten Systemen über den Logafix Stellmotor eingestellt. Die Skala ist auf beiden Seiten bedruckt und drehbar, was eine große Auswahl an Montagepositionen ermöglicht.

Alle wichtigen Teile sind austauschbar. Die Buchse besteht aus 2 O-Ringen, von denen ein Ring getauscht werden kann, ohne dass das System entleert werden oder der Mischer demontiert werden muss. Bevor diese Schritte durchgeführt werden, sollte das System allerdings drucklos geschaltet werden.



Flanschanschluss PN6,
Standard EN 1092-2

Bild 4: Baumaße (Daten A-G in mm)

Bestelldaten und Abmessungen

Art-Nr.	Anschluss DN	Kvs-Wert m ³ /h	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Gewicht (kg)
80251076	20	12	70	140	40	82	65	90	4x11,5	3,5
80251078	25	18	75	150	40	82	75	100	4x11,5	4,0
80251080	32	28	80	160	40	82	90	120	4x15	5,9
80251082	40	44	88	175	40	82	100	130	4x15	6,8
80251084	50	60	98	195	50	92	110	140	4x15	9,1
80251086	65	90	100	200	52	95	130	160	4x15	10,0
80251088	80	150	120	240	63	106	150	190	4x18	16,2
80251090	100	225	132	265	73	116	170	210	4x18	21,0

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Logafix 3-Wege-Mischer

Flanschenmischer, Grauguss, PN6



Fig. 1: Logafix 3-way mixer

Application

Logafix 3-way mixers are used in oxygen-tight, water-based systems, such as heating and cooling systems.

Special features

- Mixing and switching to PN 6
- Variety of sizes (to DN 100)
- Durable and robust
- Perfect coordination of mixers and servomotors

Materials

- Mixer housing: Cast iron EN-JL 1030
- Valve DN 20-25: Brass, CW 614N
- Valve DN 32-100: Brass, CW 614N and stainless steel
- Socket DN 20-25: Plastic
- Valve DN 32-100: Brass DZR, CW 602N
- Cover plate DN 20-25: Zinc
- Cover plate DN 32-100: Cast iron
- O-rings: EPDM

Specifications

Pressure rating	PN 6
Operating temperature	max. 110 °C min. -10 °C
Connections	Flange to EN 1092-2
Leakage rates from flow rate:	1.5 %
Differential pressure drop	DN 20-50: max. 50 kPa DN 65-100: max. 30 kPa
Flow rate coefficient	100 Kv/min.

Please note

Installation and operating instructions can be obtained from the Technical documentation.

Warranty

Logafix 3-way mixers come with a 5-year warranty.

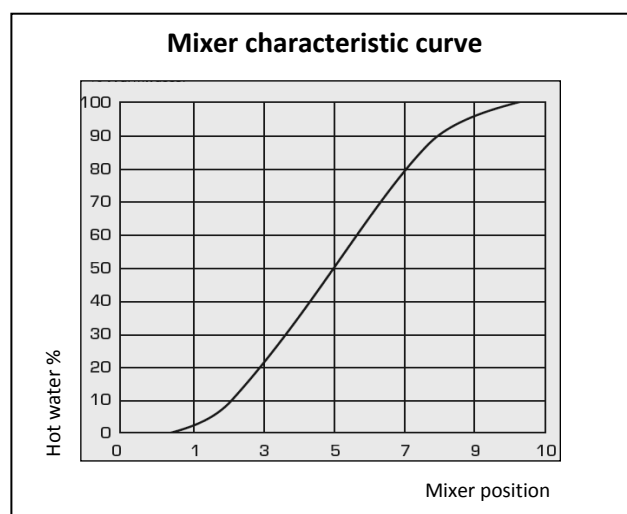


Fig.2: Mixer head curve

Logafix 3-Wege-Mischer

Flanschenmischer, Grauguss, PN6

Installation

All installation examples can be executed mirror-inverted. The scale sign is printed on both sides and should be installed in the correct position as shown in the installation instructions.

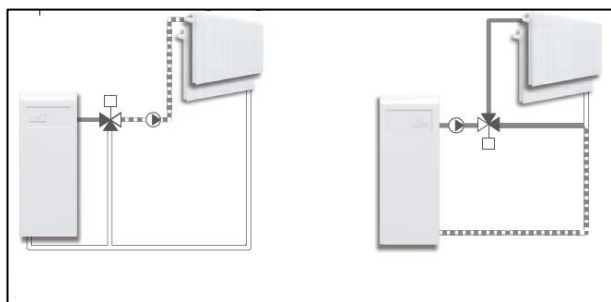
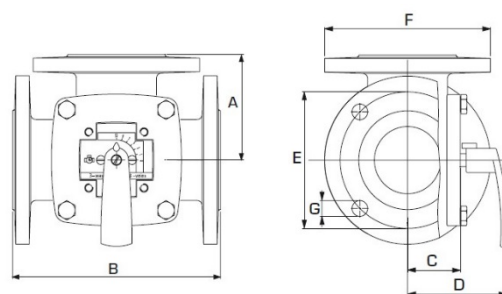


Fig. 3: Installation examples

Function

The mixing ratios are set manually using a hand wheel or by the Logafix servomotor for automatically controlled systems. The scales are printed on both sides and rotate allowing a greater selection of installation position.

All important parts are replaceable. The sockets comprise 2 O-rings, one of which can be replaced without draining the system or having to dismantle the mixer. The system must be depressurised before this step can be carried out.



Flange PN6, EN 1092-2

Fig. 4: Dimensions (A-G in mm)

Ordering data and dimensions

Part no.	Connection DN	Kvs value m ³ /h	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Weight (kg)
80251076	20	12	70	140	40	82	65	90	4x11.5	3.5
80251078	25	18	75	150	40	82	75	100	4x11.5	4.0
80251080	32	28	80	160	40	82	90	120	4x15	5.9
80251082	40	44	88	175	40	82	100	130	4x15	6.8
80251084	50	60	98	195	50	92	110	140	4x15	9.1
80251086	65	90	100	200	52	95	130	160	4x15	10.0
80251088	80	150	120	240	63	106	150	190	4x18	16.2
80251090	100	225	132	265	73	116	170	210	4x18	21.0

Errors and changes excepted